

Datenblatt

Technikkit Pumpfix S DN100



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280451-TK
GTIN: 4026092108079
Preisgruppe: 10

Produktvorteile

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Rückstaupumpenanlage Pumpfix S.

Die Rückstaupumpenanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und zwei mechanischen Rückstauverschlüssen ausgestattet, die bei Rückstau selbsttätig schließen. Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die integrierte Pumpe gegen den Rückstaudruck direkt in den Abwasserkanal.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- inklusive Schwimmerschalter zur Niveaurefassung

Ausführung

Anlagenart
Pumpensteuerung

Einzelanlage
Schwimmerschalter

Abmessungen

Gewicht netto	5,5 kg
Gewicht brutto	6,3 kg
Verpackungsmaß Länge	276 mm
Verpackungsmaß Breite	241 mm
Verpackungsmaß Höhe	265 mm

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 500
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	6 kg
Anschlusstyp	Schuko 2-polig
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	8 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	0,36 kW
Leistung P2	0,6 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	Schuko 2-polig