

Datenblatt

## Hofablauf System 400, DN 100, B, RSV



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 851101B-RSV

GTIN: 4026092069448

Preisgruppe: 10

### Produktvorteile

- Verschiedene Belastungsklassen erhältlich
- Höhenverstellbares Komplettsystem
- Einfacher Einbau ins Erdreich

### Beschreibung

Der Hofablauf aus Kunststoff dient der Punktentwässerung und ist beständig gegen aggressive Abwässer. Er ist mit einem Schlammmeimer sowie kraftstoffbeständigen Dichtungen ausgestattet. Das Aufsatzstück aus Kunststoff ermöglicht einen stufenlosen Höhen- und Niveaueausgleich.

### Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 752
Nennweite (DN)	100
Außendurchmesser (DA)	110 mm
Rückstauschutz	Typ 5
Geruchsverschluss	inklusive

### Ausführung

System	400
Heizung	ohne
Schlammmeimer	ja
Sperrwasserhöhe	50 mm
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau	3,1
Mechanische Rückstauklappen	2

### Abmessungen

Gewicht netto	47 kg
Gewicht brutto	47 kg
Aussparungsmaß Breite	535 mm
Aussparungsmaß Länge	585 mm
Einbautiefe	460 590 mm
Art der Höhenverstellbarkeit	teleskopisches Aufsatzstück
Verpackungsmaß Länge	700 mm
Verpackungsmaß Breite	800 mm
Verpackungsmaß Höhe	595 mm

### Behälter/Grundkörper

Auslauf Anzahl	1
Material Grundkörper	Kunststoff
Stutzen Ausführung	waagrecht

#### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Schlitzrost rund
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Breite	400 mm
Abdeckung Länge	400 mm
Oberfläche	erodiert
Belastungsklasse	B 125 (EN 124)
Rahmen Breite	400 mm
Rahmen Länge	400 mm
Form Aufsatzstück	eckig
Schlammeimer	ja

#### Pumpenkennlinie