

Abb. 4: Installationszeichnung Schlammabscheider

6 | Inbetriebnahme

Entlüften. Auf Dichtheit prüfen.

7 | Inspektion / Wartung

Bei Bedarf den Schlamm aus dem Schlammabscheider durch Aufdrehen des Kugelhahnes ausspülen.

Nach dem Ablassen des Schlammes muss ggf. die Heizungsanlage nachgefüllt werden. Dazu VDI 2035 beachten.



Vorsicht! Verbrühungsgefahr

Die Oberfläche des Gerätes und/oder das Rückspülwasser können durch hohe Betriebstemperatur bei Kontakt mit der Haut zu Verletzungen führen.

8 | Zubehör

Bezeichnung	Best.-Nr.
Automatischer Entlüfter	auf Anfrage

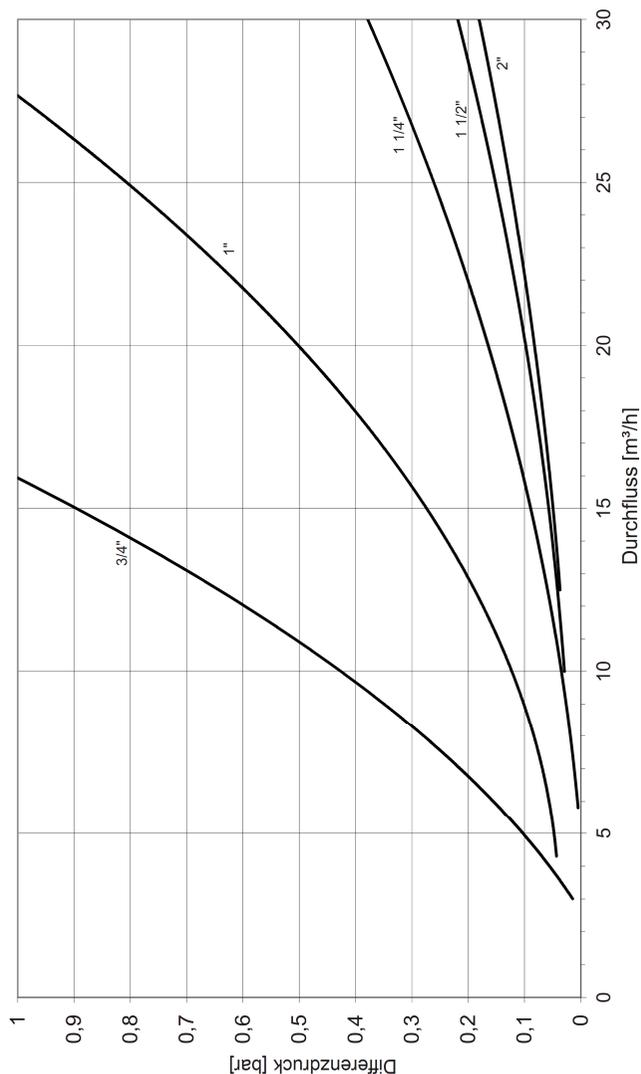
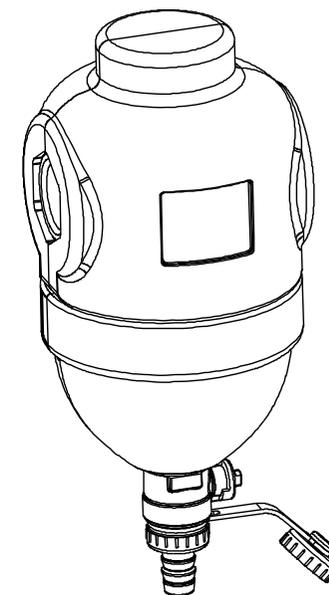


Abb. 5: Druckverlustkurve

**Betriebsanleitung
Schlammabscheider
mit Magnet und Isolierung**



Stand August 2017
Bestell-Nr. 046 707 952

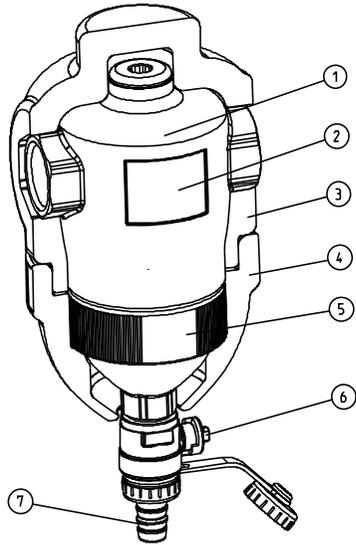
Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH
Josef-Grünbeck-Straße 1 · 89420 Höchstädt
DEUTSCHLAND

+49 9074 41-0 · +49 9074 41-100
www.gruenbeck.de · info@gruenbeck.de



TÜV SÜD-zertifiziertes Unternehmen
nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001
und SCC

Schlammabscheiderkomponenten



- | | |
|---------------------|-----------------|
| ① Schlammabscheider | ⑤ Magnetring |
| ② Typenschild | ⑥ Kugelhahn |
| ③ Obere Isolierung | ⑦ Schlauchtülle |
| ④ Untere Isolierung | |

Abb. 1: Schlammabscheiderkomponenten

Allgemeine Hinweise

Unsere Anlagen sind durch einen zugelassenen Fachbetrieb des Sanitär- und Heizungshandwerks zu installieren.

Überprüfen Sie die Bauteile auf Transportschäden

Bei übermäßigem Schlammabfall ist die Heizungsanlage auf Korrosionsschäden zu überprüfen.

Der Magnetring ändert nicht die hydraulischen Eigenschaften.

1 | Verwendungszweck

In Heizungsanlagen, insbesondere bei Altanlagen führt der Umlauf von verschmutztem Wasser zu vorzeitigem Verschleiß und zur Beschädigung von Bauteilen wie Pumpen und Regelventilen.

Es verursacht ferner die Verstopfung von Wärmetauschern, Heizkörpern und Leitungen mit daraus resultierendem reduziertem thermischem Wirkungsgrad der Anlage. Der Schlammabscheider trennt wirkungsvoll auch kleinste Partikel (die vor allem aus Sand- und Rostpartikeln bestehen) bei einem sehr geringen Druckverlust ab. Das Innelement (siehe Abb. 2 Pos. 1) besteht aus mehreren radial angeordneten Netzen.

Die im Wasser befindlichen Verunreinigungen treffen auf diese Netze, werden abgeschieden, und sinken in den unteren Teil des Gehäuses (siehe Abb. 2 Pos. 2)

Der Magnetring (siehe Abb. 2 Pos. 3) verbessert die Abscheidung von eisenhaltigen Verunreinigungen. Der Magnetring lässt sich außerdem vom Gehäuse abziehen, um die abgelagerten Verunreinigungen, auch bei laufender Anlage, durch Öffnen des Kugelhahns (siehe Abb. 2 Pos. 4) abzulassen.

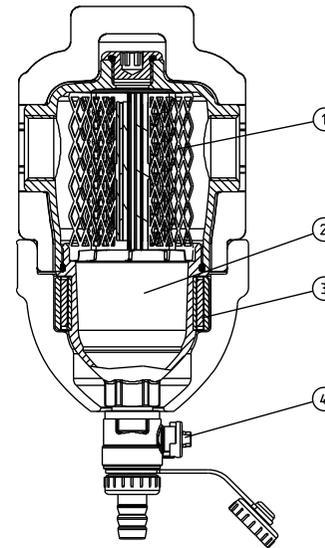


Abb. 2: Positionszeichnung

2 | Technische Daten

Schlammabscheider	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Anschlussgröße [IG]	R 3/4"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	R 2"
Anschlussnennweite [DN]	20	25	32	40	50
Absetzleist. max. (abh. von Schlammzusammensetzung) [µm]	5				
max. Durchfluss bei 1,2 m/s [m³/h]	1,36	2,11	3,47	5,42	8,20
Nenndruck	PN 10				
max. Wassertemperatur [°C]	110				
max. Glykolgehalt [%]	50				
Einbaulänge [mm]	110		124		127
Gesamthöhe [mm]	248			268	
Leergewicht [kg]	1,9		2,2		2,4
Bestell-Nr.	707 ...	705	710	715	720 725

3 | Einbaubedingungen

Gerät spannungsfrei einbauen. Der Schmutzfänger ist gemäß seiner Nennweite in gleichdimensionierte Rohrleitungen einzubauen.

4 | Lieferumfang

- Schlammabscheider aus Messing mit Magnetring
- Schlauchtülle für Schlauchanschluss
- Isolierung
- Betriebsanleitung

5 | Installation

Der Schlammabscheider muss in eine waagerechte Leitung und vorzugsweise im Rücklauf des Kreises vor dem Kessel eingebaut werden (siehe Abb. 4). Auf diese Weise können die besonders in der Aktivierungsphase der Anlage im Kreis enthaltenen Verunreinigungen abgefangen werden, bevor sie in den Kessel gelangen.

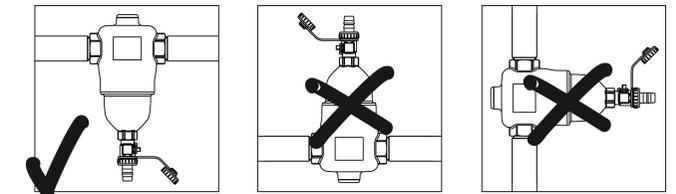


Abb. 3: Einbau Schlammabscheider