

Braukmann CBU140

Einzelpumpen-Sicherheitstrennstation zur Sicherung der Trinkwassergüte

Anwendung

Vollautomatische anschlussfertige Sicherheitstrennstation bestehend aus einer Einzelpumpenanlage und einem Vorratsbehälter für die hygienische Trennung von Trinkwasser und Flüssigkeiten der Kategorie 5 (z.B. in Landwirtschaftlichen Betrieben, Schlachthäusern, biologischen Laboren, Unterflurberegnungsanlagen) nach DIN EN 1717 in Verbindung mit DIN 1988-100.

Die Anlage verfügt über ein mechanisches Schwimmventil im Zulauf und wird bedarfsabhängig ein und ausgeschaltet. Die kompakte Bauweise erlaubt den Einbau auch in engen Versorgungsräumen. Die steckerfertig verkabelte Anlage ist mit einer Pumpensteuerung und einem Manometer ausgestattet.

Ein Membran-Ausdehnungsgefäß zur Verringerung der Schalthäufigkeit und flexible Anschlussschläuche sind im Lieferumfang enthalten.

Zertifizierung

- DVGW
- CE
- VA

Besondere Merkmale

- Anschlussfertig vormontiert
- Keine Verkeimungsgefahr durch hygienische Trennung von Trinkwasser- und Nicht-Trinkwasser
- Einfache Installation durch modulare Bauweise und Entleerung mit integrierter Siphon-Falle
- Zuverlässiger Betrieb durch Vorratsbehälter mit nutzbarem Volumen

Technische Daten

Medien	
Medium:	Wasser Ohne aggressive, raue und feste Komponenten
Durchflussrate:	bis zu 4 m³/h, 1,1 l/s
Förderhöhe:	bis zu 43 m
Druckwerte	
Einschaltdruck Pumpe:	2,5 bar
Max. Systemdruck p _d :	6 bar
Max. Eingangsdruck:	4 bar
Betriebstemperaturen	
Max. Mediumtemperatur:	35 °C



Spezifikationen

Eingangsseitiger Volumenstrom bei 4 bar:	< 1 l/s
Anschluss-Spannung:	230 V AC ± 10 %, 50 Hz
Leistungsaufnahme im Stand-by-Betrieb:	2,5 - 3 W
Max. Leistungsaufnahme:	800 W
Antrieb:	Einphasiger Wechselstrommotor 230 V, mit eingebautem Überlastungsschutz. Wärmeklasse F
Schutzklasse:	IP44
Gewicht CBU ohne Wasser:	ca. 22 kg
gefüllt mit Wasser:	ca. 35 kg
Gewicht Membran-Ausdehnungsgefäß ohne Wasser:	ca. 2,4 kg
gefüllt mit Wasser:	ca. 5 kg

Aufbau

Übersicht	Komponenten	Werkstoffe
	1 Systemsteuerung -, Schalt- und Überwachungsgerät der Kreislumppe	-
	2 Pumpenmotorgehäuse	Aluminium
	3 Vorratsbehälter mit bedarfsgerechter integrierter Trinkwassernachspeisung mittels mechanischem Schwimmerventil und freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717	PE-LLD
	Nicht dargestellte Komponenten:	
	Befestigungssatz für Wandmontage, bestehend aus Schrauben, Dübeln und Befestigungswinkeln	Verzinkter Stahl
	Flexible Anschlussschläuche PN10 mit DVGW-/TÜV-Zulassung und 10-Jahresgarantie für Druckseite sowie Trinkwasseranschluss (Länge ca. 30/50 cm)	Edelstahl
	Membran-Ausdehnungsgefäß 8l	Stahl

Funktion

Die selbstansaugende Anlage saugt über den Saugstutzen das Fördermedium aus einem winkelförmigen Behälter an. In diesem Behälter befindet sich ein Wasservorrat von ca. 13 Litern, der vom Trinkwassernetz über ein Schwimmerventil automatisch befüllt wird.

Die Pumpe wird über einen Druckschalter innerhalb der Steuerung gesteuert. Die Werkseinstellung am Druckschalter beträgt 2,5 bar und die Pumpe läuft während eines Schaltvorganges 10 Sekunden nach, um die Anzahl der Ein- und Ausschaltzyklen zu reduzieren. Das Gerät ist mit einem Trockenlaufschutz und einem Rückschlagventil ausgestattet. Über ein Manometer ist der Ausgangsdruck ablesbar.

Transport und Lagerung

Teile in der Originalverpackung aufbewahren und erst kurz vor der Installation auspacken.

Die folgenden Parameter gelten für Transport und Lagerung:

Parameter	Wert
Umgebung:	sauber, trocken und staubfrei
Min. Umgebungstemperatur:	5 °C
Max. Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	50 % *

* nicht kondensierend

Einbauhinweise

Anforderungen an den Einbau

- Stationäre Aufstellung
- Vor und hinter dem Feinfilter Absperrarmaturen vorsehen
- Verwenden Sie flexible Anschlussschläuche (im Lieferumfang enthalten) für den Anschluss an die bestehende Anlage
- Der Einbauort muss frostsicher, sicher vor Überflutung und gut zugänglich sein
- Installieren Sie das Membran-Ausdehnungsgefäß nach der CBU in senkrechter Position
- Wenn der Versorgungsdruck 4 bar überschreitet, muss ein Druckminderer angeschlossen werden
- Ist der eingangsseitige Volumenstrom überschritten muss ein Drosselventil vorgeschaltet werden

Einbaubeispiel

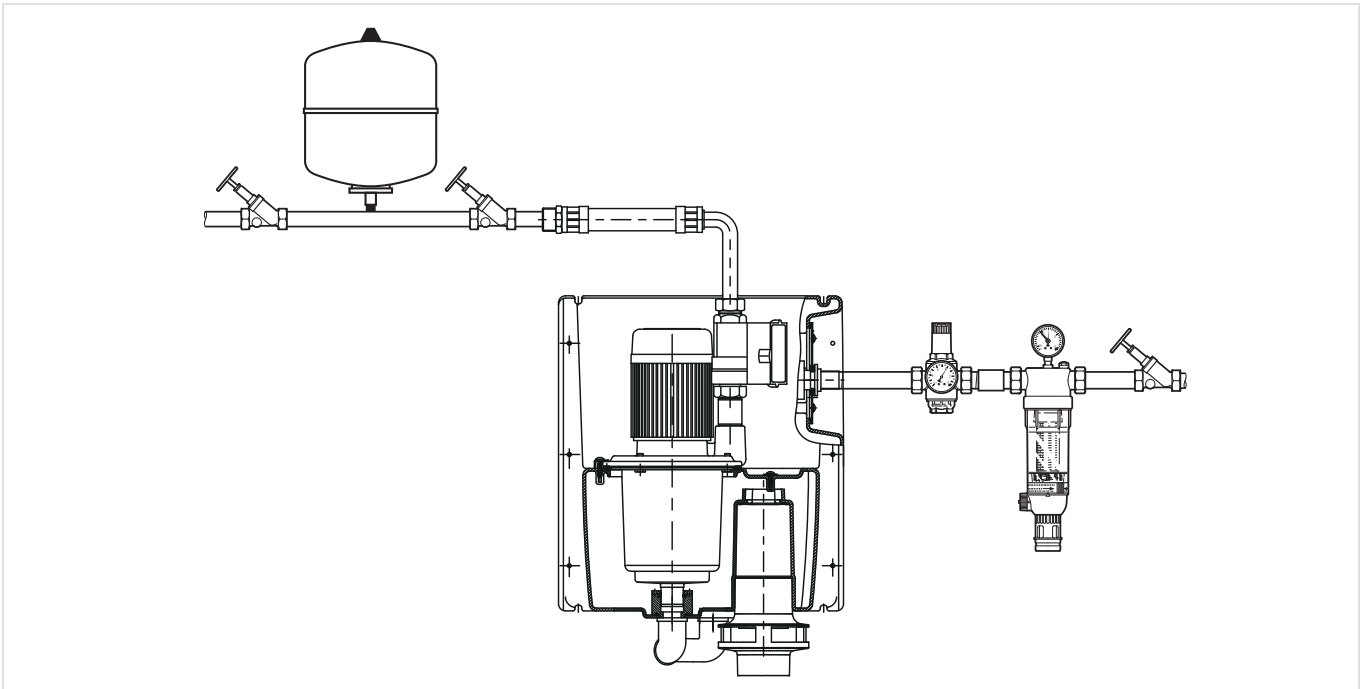


Abb. 1 Einbaubeispiel für die CBU

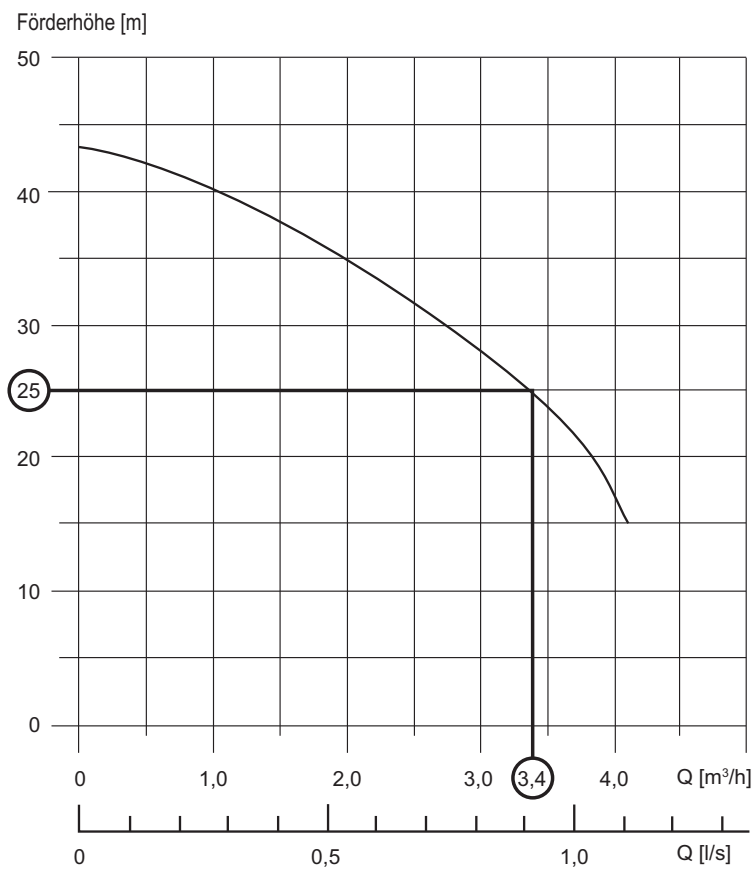
Anzeige der LEDs am Pumpen-Steuergerät

- Grün - betriebliche Verfügbarkeit
- Rot - Wassermangel oder ein Fehler

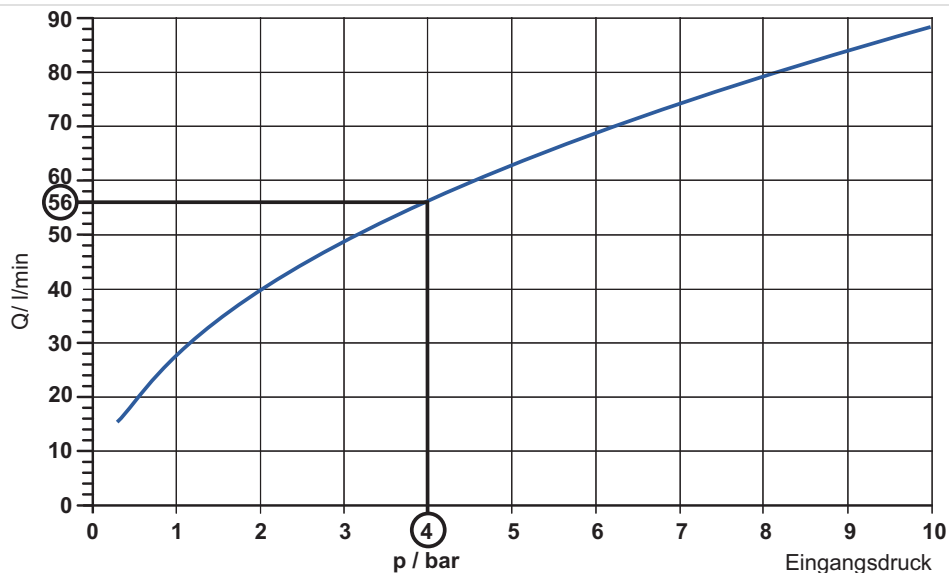
Technische Eigenschaften

Druckabfallverhalten

Pumpenausgang



Fließ-Charakteristik des Einlassventils



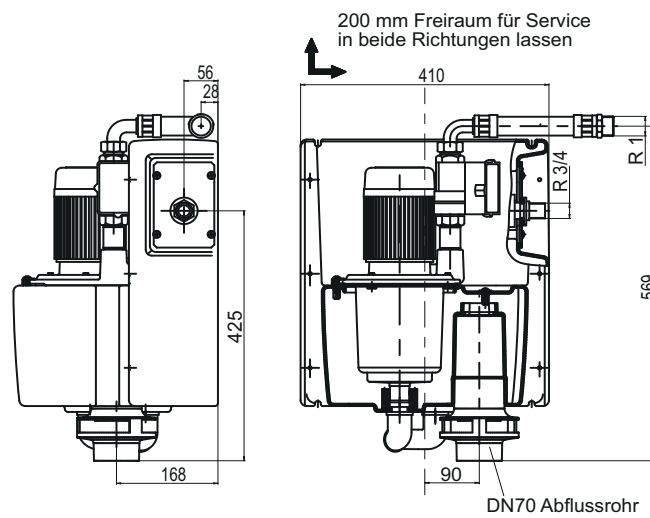
Zu erwartende Lärm-Werte

Je nach Förderdaten der Anlage ergeben Geräuschwerte von annähernd 55 dB(A).

Abmessungen

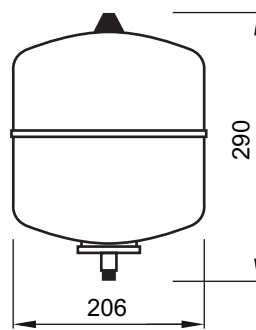
CBU

Übersicht



Membran-Druckausdehnungsgefäß

Übersicht



Bestellinformation

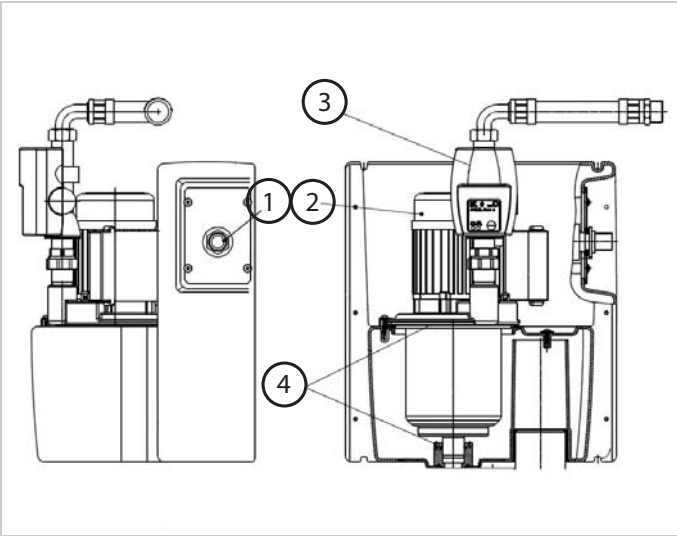
Die folgenden Tabellen enthalten sämtliche Informationen, die Sie zum Bestellen eines Artikels Ihrer Wahl benötigen. Geben Sie beim Bestellen immer die Artikelnummer an.

Produktvarianten

Anschlussgröße	Förderhöhe	Artikelnummer
DN 25	43 m	CBU140-25A-043

Ersatzteile

Sicherheitstrennstation-Einheit/Einzelpumpe CBU140, ab 2013

Übersicht	Beschreibung	Größe	Artikelnummer
	1	Schwimmerventil (vollständig)	
			18040893-CBU
	2	Pumpe inkl. Dichtungselemente-Satz	
			18041119-CBU
	3	Steuergerät	
			18041125-CBU
	4	Dichtungsset	
			18040824-CBU

resideo

Ademco 1 GmbH

Hardhofweg 40
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 6261 81-0
info.de@resideo.com
resideo.com/de

Ademco 1 B.V.
Zweigniederlassung Österreich
Office Park 1 / Top B02
1300 Wien - Schwechat
ÖSTERREICH
Tel.: +43 720 856 153
info.at@resideo.com
resideo.com/at

Pittway Sàrl

Zone d'Activités, La Pièce 6
1180 Rolle
SCHWEIZ
Tel.: +41 44 945 01 01
info.ch@resideo.com
resideo.com/ch